

WIND 90 / WIND 90 ATOX



- 1.** Conduttore flessibile: rame rosso **2.** Isolante: qualità E17 base EPR **3.** Guaina: Gomma qualità EM7 • **1.** Conductor: bare flexible copper
2. Insulation: E17 quality rubber, EPR base **3.** Sheath: EM7 quality rubber

Descrizione e applicazioni Cavo flessibile con isolamento e guaina in gomma, adatto per installazioni in locali asciutti o umidi, all'aria aperta, nelle officine con atmosfera esplosiva; per medie sollecitazioni meccaniche, per esempio apparecchi di officine industriali e agricole, installazioni di grandi scaldacqua, piastre riscaldanti, lampade portatili per ispezione, utensili elettrici quali trapani, seghe circolari, utensili elettrici domestici, e anche motori o macchine trasportabili nei cantieri edili o in applicazioni agricole, ecc.; anche per installazioni fisse, per esempio su facciate di edifici provvisori e baracche di cantiere; adatto per il cablaggio di componenti costruttivi in apparecchi di sollevamento, macchinari, ecc.

Il cavo WIND 90 è stato messo a punto per applicazione in generatori eolici. La particolare costruzione e i materiali utilizzati hanno migliorato la resistenza alla torsione (150°/m per 20000 cicli) del cavo, requisito base per i cavi di caduta nei generatori. È disponibile anche la versione WIND 90 ATOX: il cavo realizzato con mescole "halogen free" per isolante e guaina è adatto per l'utilizzo in ambienti ove è richiesta la non propagazione della fiamma e la non emissione di fumi opachi e gas tossici e corrosivi.

Description and applications Rubber insulated flexible cable with rubber outer sheath, for installation in dry, damp and wet environments, in the open air, in workshops with explosive atmospheres, for connections with moderate mechanical stresses, e.g. industrial or agricultural workshop equipment, large boilers, heaters, portable lamps, electric tools such as drills and disk saws, electric appliances, portable motors and generators on building sites or farms, etc; also for fixed installations along floors or shelving on temporary work sites and in cabin accomodation; for connecting structural elements in lifting apparatuses, machinery. etc. Suitable for applications up 1000 V if adequately protected in fixed installations [i.e. inside pipes or equipment] as well as for rotor connections to lifting apparatus motors.

The WIND 90 cable has been designed for wind-tower application. The particular conductor construction and the used materials have improved the cable torsion resistance (150°/m for 20000 cycles), key requirement for drop cables in wind-generators. The WINDATOX version is also available: featuring "halogen free" compounds for insulation and sheaths that make the cable suitable for fire no-propagation and "LSOH" applications.

H07BN4-F / H07ZZ-F

■ Designazione • Designation

U_o / U = 450 / 750 V

■ Tensione di esercizio • Rated voltage

2,5 kV

■ Tensione di prova • Test voltage

~ - 40°C (-5°C atox)

■ Temp. min. ambiente • Min. ambient temp.

+90° C

■ Temp. max di esercizio • Max operation temp.

-20° C

■ Temp. min. di posa • Min. laying temp.

+250° C

■ Temp. corto circuito • Short circuit temp.

~ 6 X D

■ Min. raggio di curvatura • Min. bending radius

IEMMEQU HAR

■ Certificazione • Certification

HD 22.12, HD 22.13

■ Norme • Norms

■ Materiali • Materials



■ Resistente al fuoco • Fire resistant



■ Alte temperature • High temperature



■ Non propag. fiamma e/o incendio • Flame and/or fire no propag.



■ Senza alogeni e/o fumi tossici • Halogen and/or toxic gases free



■ Oli - idrocarburi • Hydrocarbons



■ Umidità e agenti atmosferici • Humidity and atmospheric agents



■ Abrasione e sollec. meccaniche • Abrasion and mechanical stresses



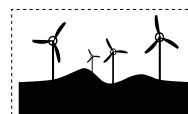
■ Attacco chimico • Chemical attack



■ Impermeabilità all'acqua • Water proof



■ Per acqua potabile • Drinking water grade



■ Applicazione • Application

